

P70 CL

- > Coulissant
- > Coulissant à galandage
- > Jusqu'à 250kg/vantail

Solution forte charge
Option version motorisée

 PERMEABILITÉ À L'AIR
Classe 4

 * TLw
57%

 ÉTANCHÉITÉ À L'EAU
Classe 7B

 * Rw (C; Ctr)
31 dB (-1; -3)

 RÉSISTANCE AU VENT
Classe A2

CE  

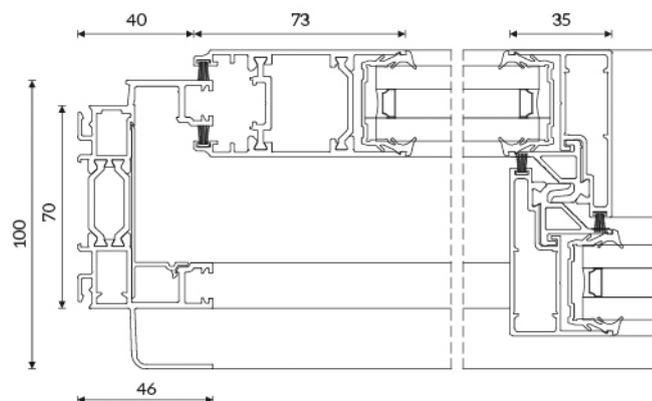
DTA 6/16-2323 CSTB

Uw
1.61 *
W/m²

LE SYSTÈME COULISSANT
AVEC L'INNOVATION DE
HAUTE PERFORMANCE
THERMIQUE ET DE SÉCURITÉ .



Schéma Technique



Coefficients (vitrage et baie)

* Baie de 2 coulissants 4.0x2.15m

Coefficient Ug du vitrage
(W/m²/K)

1.1 **1.69**

Coefficient Uw de la baie
(W/m²/K)

1.0 **1.61**

 Calcul simplifié en accord avec la norme
EN ISO 10077-1:2004/8 et EN 14351-1

Poignées



* À Levage

Standard

Toutes les indications mentionnées sur le présent catalogue (caractéristiques, côtes, informations,...) sont susceptibles de modifications, elles ne peuvent donc constituer un engagement de notre part.